



**CURSO TALLER DE
ANÁLISIS DEL MODO Y EFECTO DE LA FALLA (AMEF)**

DURACION: 16 HORAS

Incluye teoría enfocada a los procesos de la empresa.

MATERIAL DEL CURSO

Los materiales de referencia a utilizar en el curso son los manuales de la AIAG “Advanced Product Quality Planning and Control plan” y “Failure Mode and Effect Análisis”, complementados con formatos para ejercicios.

OBJETIVO:

Al finalizar el curso el participante estará preparado y habilitado a través de prácticas, en la aplicación del método del AMEF que permite identificar con anticipación las causas potenciales de falla y sus efectos probables, con objeto de tomar acciones preventivas y evitar insatisfacción del cliente y altos costos de falla.

DIRIGIDO A

Personal de empresas de manufactura responsables de cumplir con los requerimientos de la industria automotriz o que tengan bajo su responsabilidad el desarrollo de AMEFs para los nuevos productos y procesos, así como para los actuales para minimizar los defectos y errores en producción.

BENEFICIOS

1. Reducir los desperdicios y costos causados por la ocurrencia de fallas cuya prevención o detección no fue prevista adecuadamente.
2. Mejorar la calidad y la productividad por medio del trabajo en equipo, anticipándose a fallas que puedan causar penalizaciones del cliente.
3. Mejorar el compromiso y participación de los empleados en la mejora de productividad, a través de su participación en la identificación de causas potenciales de falla.
4. Contribuir a mejorar la imagen con el cliente al entregarle productos libres de defectos.



CONTENIDO

1. INTRODUCCIÓN
 - 1.1 Diagrama de flujo detallado del proceso
 - 1.2 Papel del AMEF en el APQP
 - 1.3 El AMEF como documento vivo

2. DESARROLLO DEL AMEF DE DISEÑO
 - 2.1 Organización
 - 2.2 Identificación de modos de falla potencial
 - 2.3 Identificación de efectos potenciales de falla
 - 2.4 Causas potenciales, causas raíz y mecanismos de falla
 - 2.5 Calificación en función de ocurrencia, severidad y detección
 - 2.6 Determinación de la prioridad de riesgo
 - 2.7 Identificación de acciones y seguimiento

3. DESARROLLO DEL AMEF DE PROCESO
 - 3.1 Organización
 - 3.2 Identificación de modos de falla potencial
 - 3.3 Identificación de efectos potenciales de falla
 - 3.4 Cusas potenciales y causas raíz
 - 3.5 Calificación en función de ocurrencia, severidad y detección
 - 3.6 Determinación de la prioridad de riesgo
 - 3.7 Identificación de acciones y seguimiento

4. DESARROLLO DEL PLAN DE CONTROL
 - 4.1 Definición de procesos y controles
 - 4.2 Identificación de entradas
 - 4.3 Desarrollo del plan de control

5. TALLER DE APLICACIÓN EN LA EMPRESA