



## **CURSO DE CONTROL AVANZADO DE PROCESOS**

**DURACIÓN:** 32 horas

(Material y duración adaptado a las necesidades de la empresa)

### **OBJETIVO**

Al finalizar el curso, los participantes aprenderán el uso y aplicación métodos y herramientas estadísticas avanzadas utilizadas en la fase de control DE Seis Sigma, apoyando a la empresa en el desarrollo de proyectos de mejora específicos aplicando esta metodología.

### **DIRIGIDO A**

Personal a cargo de la implantación de proyectos de mejora de calidad Seis Sigma como líderes de proyecto, Master Black Belts, Black Belts y Green Belts así como personal involucrado e interesado en el conocimiento y aplicación de las herramientas estadísticas de la metodología con ayuda del paquete estadístico Minitab para lograr una calidad de niveles de partes por millón.

## **CONTENIDO**

### **MÓDULO 1. CARTAS DE CONTROL PONDERADAS EN EL TIEMPO**

1. Cartas de control Cusum
2. Cartas de control EWMA
3. Cartas de control de Media móvil

### **MODULO 2. CARTAS DE CONTROL ESPECIALES**

1. Cartas de control para corridas cortas por atributos
2. Cartas de control para corridas cortas por variables
3. Cartas de control para desgaste
4. Cartas de control modificadas
5. Cartas de control de aceptación



### MODULO 3. CARTAS DE CONTROL MULTIVARIADAS

1. T cuadrada
2. Varianza generalizada
3. EWMA multivariada

### MODULO 4. HERRAMIENTAS DE CONTROL ESPECIALES

1. Control Adaptativo
2. Autocorrelación
3. Carta de control EWMA para datos autocorrelacionados
4. Modelos ARIMA

### MODULO 5. DISEÑO ECONÓMICO DE LAS CARTAS DE CONTROL

1. Tamaño de muestra y subgrupos racionales
2. Costos del control estadístico de procesos

### MODULO 6. MÉTODOS ESPECIALES DE MUESTREO

1. Muestreo continuo
2. Muestreo por lotes salteados
3. Muestreo secuencial
4. Métodos de muestreo especiales

**Software Excel , Statgraphics y Excel**