



## **CURSO DE APLICACIÓN DE MINITAB PARA SEIS SIGMA**

**DURACIÓN:** 32 horas

(Material y duración adaptado a las necesidades de la empresa)

### **OBJETIVO**

Al finalizar el curso, los participantes aprenderán el uso y aplicación del paquete estadístico Minitab y desarrollarán habilidades en la aplicación de los métodos y herramientas estadísticas utilizadas en Seis Sigma, apoyando a la empresa en el desarrollo de proyectos de mejora específicos aplicando esta metodología.

### **DIRIGIDO A**

Personal a cargo de la implantación de proyectos de mejora de calidad Seis Sigma como líderes de proyecto, Master Black Belts, Black Belts y Green Belts así como personal involucrado e interesado en el conocimiento y aplicación de las herramientas estadísticas de la metodología con ayuda del paquete estadístico Minitab para lograr una calidad de niveles de partes por millón.

## **CONTENIDO**

### **MÓDULO 1. INTRODUCCIÓN**

1. Introducción al paquete Minitab
2. Manipulación de datos
3. Cálculos con datos

### **MODULO 2. HERRAMIENTAS PARA LA CALIDAD**

1. Gráficas diversas
2. Diagrama de Pareto
3. Diagrama de Causa Efecto
4. Estadística descriptiva
5. Histogramas
6. Gráficas de caja y tallo y hojas
7. Prueba de normalidad



8. Distribución normal y capacidad de proceso
9. Concordancia por atributos

#### MODULO 3. Estadística Inferencial y Pruebas de hipótesis

1. Intervalos de confianza
2. Pruebas de hipótesis de una población
3. Pruebas de hipótesis de dos poblaciones
4. ANOVA de una vía

#### MODULO 4. ESTADÍSTICA NO PARAMÉTRICA

1. Prueba de los signos
2. Prueba de Wilconox
3. Prueba de Mann Whitney
5. Prueba de Kruskal Wallis y Mood
6. Tablas de contingencia

#### MODULO 5. REGRESIÓN y PRONÓSTICOS

1. Introducción
2. Regresión lineal y cuadrática simple
3. Pronóstico por rangos móviles
4. Pronóstico por suavizamiento exponencial
5. Método de Winters

#### MODULO 6. CARTAS DE CONTROL

1. Cartas de control por atributos
2. Cartas de control por variables
3. Capacidad del proceso por variables

#### MODULO 7. DISEÑO Y ANÁLISIS DE EXPERIMENTOS

1. Experimentos factoriales de dos niveles
2. Experimentos factoriales completos

#### **Software Minitab**