



## **CURSO DE PROCESO DE APROBACIÓN DE PARTES PARA PRODUCCIÓN (PPAP)**

### **Objetivo:**

Al final del curso el participante definirá los requisitos generales para la aprobación de partes de producción, incluyendo productos terminados y materiales a granel, verificará si los registros de requisitos de diseños de ingeniería y especificaciones del cliente son entendidos apropiadamente por la organización y si el proceso de manufactura tiene el potencial para fabricar productos cumpliendo de manera consistente estos requisitos durante una corrida de producción actual con la tasa de producción programada.

### **Dirigido a:**

Personal involucrado en la aprobación de partes de producción por una planta automotriz.

### **Beneficios:**

- Agilizar el desarrollo y evaluación de muestras iniciales de producción, para dar un servicio oportuno al cliente cliente.
- Se fomenta el trabajo en equipo implementando soluciones más aceptadas y duraderas.

## **CONTENIDO**

### **INTRODUCCIÓN**

Propósito  
Aplicabilidad  
Enfoque

### **1. GENERAL**

1.1 Presentación del PPAP

### **2. REQUERIMIENTOS DEL PROCESO DE PPAP**

2.1 Corrida significativa de producción  
2.2 Requerimientos del PPAP



- 2.2.1 Registros de diseño
- 2.2.2 Documentos de cambios autorizados de ingeniería
- 2.2.3 Aprobación de ingeniería del cliente
- 2.2.4 Análisis del Modo y Efecto de Falla de Diseño (FMEA de Diseño)
- 2.2.5 Diagrama (s) de flujo del proceso
- 2.2.6 Análisis del Modo y Efecto de Falla de Proceso (FMEA de Proceso)
- 2.2.7 Plan de Control
- 2.2.8 Estudios del Análisis de Sistemas de Medición
- 2.2.9 Resultados dimensionales
- 2.2.10 Registros de pruebas Materiales / Funcionamiento o Desempeño
- 2.2.11 Estudios iniciales de procesos
- 2.2.12 Documentación de Laboratorios calificados
- 2.2.13 Reporte de aprobación de apariencia
- 2.2.14 Muestra de partes de producción
- 2.2.15 Muestras maestras
- 2.2.16 Ayudas visuales de inspección
- 2.2.17 Requerimientos específicos de clientes
- 2.2.18 Garantía de presentación de partes (PSW)

### 3. REQUERIMIENTOS DE NOTIFICACIÓN Y PRESENTACIÓN DEL CLIENTE

- 3.1 Notificación del cliente
- 3.2 Presentación al cliente

### 4. PRESENTACIÓN AL CLIENTE – NIVELES DE EVIDENCIA

- 4.1 Niveles de evidencia

### 5. ESTADO DE PRESENTACIÓN DE PARTES

- 5.1 General
- 5.2 Estado de PPAP por el cliente
  - 5.2.1 Aprobado
  - 5.2.2 Aprobación interina
  - 5.2.3 Rechazo

### 6. RETENCIÓN DE REGISTROS

#### APÉNDICES

- A. Llenado de la garantía de presentación de partes (PSW)
- B. Llenado del reporte de aprobación de apariencia
- C. Aprobación de partes para producción – Resultados dimensionales



- D. Aprobación de partes para producción – Resultados de prueba de materiales
- E. Aprobación de partes para producción – Resultados de pruebas de desempeño
- F. Materiales a granel – Requerimientos específicos
- G. Llantas – Requerimientos específicos
- H. Industria de camiones – Requerimientos específicos

Desarrollo de ejemplos reales